



# CERTIFICATE

## APPROVED MATERIAL MACHINING OPERATOR WITHIN THE SCOPE OF AD 2000 – W SERIES OF LEAFLETS

This certifies that the company

**Dannenmann GmbH  
Steinheimer Str. 37  
89518 Heidenheim**

has been inspected as a machining operator of metallic materials according to AD 2000 – W0 Code.

The validity of the inspection is matter of our

Report no. 600 132 634 / 2021 / STG dated 2021-04-14.

All the necessary requirements are met.

The above-mentioned company meets the following essential requirements

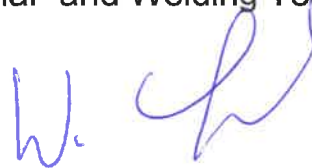

- Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present technical standard,
- a quality assurance which guarantees that manufacturing and inspection of products, stated in our report, are carried out in accordance with technical regulations,
- competent supervising and inspecting personnel,
- a restamping agreement, order no. 600 132 634, valid until 02.02.2024 on the correct restamping of products, with acceptance test certificate 3.1acc. to DIN EN 10204.

This certificate is valid until February 02<sup>nd</sup>, 2024.

It can be prolonged upon request.

Filderstadt, April 26<sup>th</sup>, 2021

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Department of Systems Engineering  
Material- and Welding Technology

  
  
IS-AN2-STG (W. Luding)



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Bearbeiter von Werkstoffen im Geltungsbereich der AD 2000-Merkblätter der Reihe W**  
**Scope of the approval - Machining of materials in the area of AD 2000-Information sheets of the W series**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**600132634/2021/STG von / dated 26.04.2021**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Dannenmann GmbH Steinheimer Str. 37 89518 Heidenheim	Werk / plant: Heidenheim	Nationalität: Country: <b>DE</b>	Datum:/ Date: rev. 0 26.04.2021	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 2	<b>Zertifizierstelle Werkstoff- und Schweißtechnik / Certification Body Materials and Welding</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	--------------------------	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 600132634/2021/STG vom / dated 14.04.2021	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	Austenitische korrosionsbeständige Stähle / <i>Austenitic corrosion resistant steels</i>	Werkstoffgruppe 8* <i>material group 8*</i> DIN EN 10028-7		U / AT	geschweißte Rohrstücke / <i>Butt-welding pipe fittings</i> DIN EN 10253-4	1,5	20	DN 100	DN 800			AD2000 DIN EN 10253	W2 4	Fertigung durch kaltumformung und schweißen / + ggf. Wärmenachbehandlung  <i>Manufacturing by cold forming and welding + heat treatment if necessary</i>	
02	Austenitisch-ferritische korrosionsbeständige Stähle / <i>Austenitic-ferritic corrosion-resistant steels</i>	Werkstoffgruppe 10* <i>material group 10*</i> DIN EN 10028-7		U / AT											9a) wenn Eignungsfeststellung erforderlich: <i>9a) if particular material approval required:</i>
03	Nickel-Chrom-Legierungen mit Ni ≥ 40 % / <i>Nickel-chromium alloys with Ni ≥ 40%.</i>	Werkstoffgruppe 43* <i>material group 43*</i> DIN 17750 ASTM B443		Wie Ausgangsm aterial / acc. to raw material			1,5	20	DN 100	DN 800			DIN ASTM	17750 B443	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / <i>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</i>
04	Aluminium und Aluminiumlegierungen / <i>Aluminium and aluminium alloys</i>	Werkstoffgruppe 21/22* <i>material group</i> 21/22* DIN EN 485-2		O / H111 / H112			1,5	20	DN 100	DN 800			AD2000	W6/1	

\*) Werkstoffgruppen nach CR ISO 15608 / *Material group acc. CR ISO 15608*

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

